

## **NITOWNICA DO NITÓW ZRYWALNYCH**

### **Air Power 1**



## Spis treści

1. Zasady BHP.....	3
2. Opis narzędzia .....	5
2.1. Podstawowe wymiary .....	5
2.2. Charakterystyka .....	6
2.3. Zastosowanie .....	6
2.4. Wyposażenie .....	6
2.5. Praca z narzędziem .....	8
3. Konserwacja narzędzia .....	9
3.1. Codzienna konserwacja .....	9
3.2. Tygodniowa konserwacja .....	9
3.3. Remont .....	10
4. Części zamienne .....	11
5. Magazynowanie.....	11
6. Gwarancja .....	12





## 1. Zasady BHP

ABY ZAPEWNIĆ PRAWIDŁOWE I BEZPIECZNE DZIAŁANIE NITOWNICYAIR POWER 4 NALEŻY  
UWAŻNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO  
PRZYGOTOWANIA JEJ DO PRACY I NITOWANIA

- Urządzenie nie może być używane do celów innych niż jego pierwotne przeznaczenie.
- Urządzenie musi być obsługiwane wyłącznie w sposób zalecany przez producenta tego narzędzia.
- Klient jest w pełni odpowiedzialny za wprowadzanie własnych poprawek do narzędzia lub stosowaniu nieoryginalnych części zamiennych.
- Narzędzie musi być utrzymywane w dobrym stanie technicznym; należy je regularnie sprawdzać. Naprawy mogą być przeprowadzane jedynie przez osoby przeszkolone, producenta lub dostawcę.
- Z narzędzia należy korzystać zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa.
- Wszystkie pytania dotyczące działania narzędzia należy kierować do producenta lub dostawcy.
- Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa muszą być przestrzegane przez wszystkich pracowników, którzy będą pracować z narzędziem.
- Podczas konserwacji i naprawy narzędzia musi być ono odłączone od źródła sprężonego powietrza.
- Zawsze należy sprawdzić wloty powietrza pod kątem zablokowania oraz stan węża doprowadzającego powietrze.
- Ciśnienie robocze sprężonego powietrza nie może przekraczać 7 bar
- Tlen i inne gazy palne z butli ciśnieniowych nie mogą być stosowane jako zasilanie narzędzia.
- Zalecamy zakładanie okularów ochronnych i rękawic podczas pracy z narzędziem.



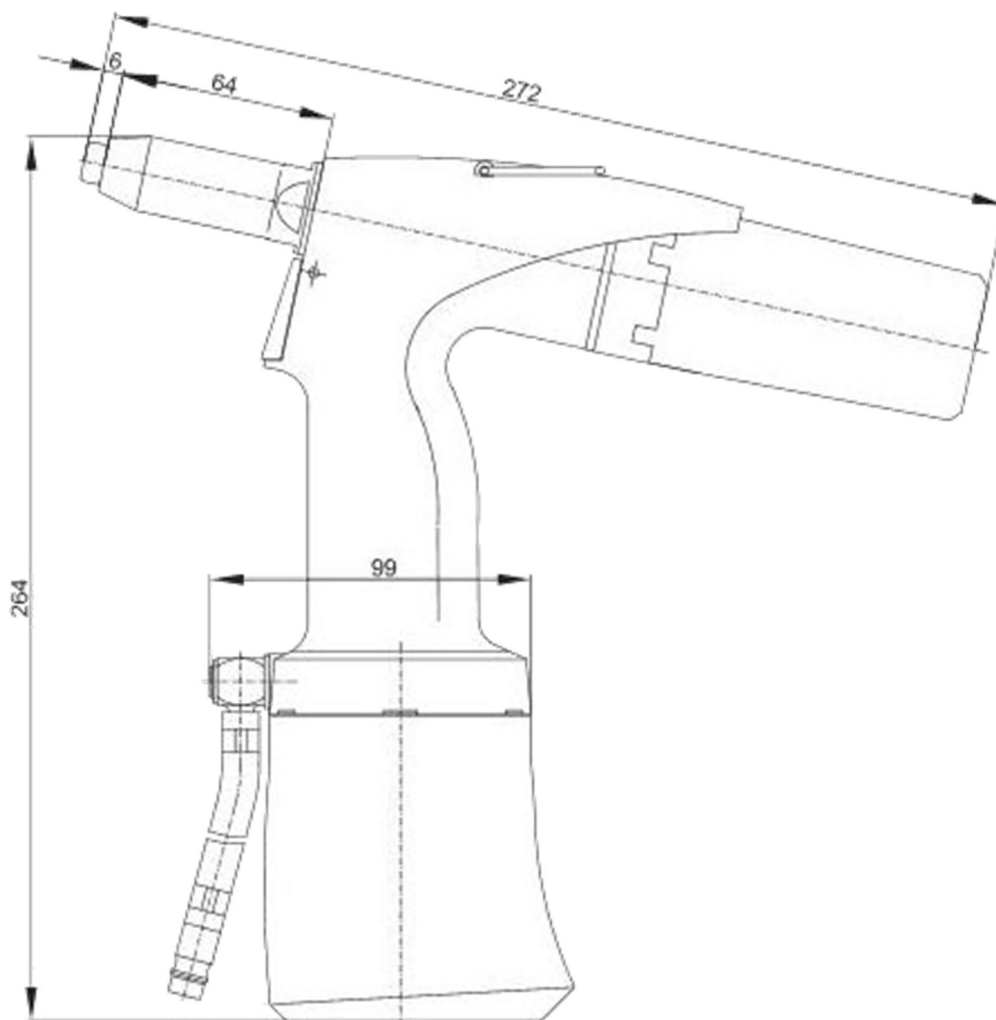


- W przypadku gdy czas ciągłej pracy narzędzia jest dłuższy niż 8 godzin, zalecamy stosowanie środków ochrony słuchu.
- Włosy, palce i luźne elementy odzieży należy trzymać z dala od ruchomych części nitownicy
- Osoby znajdujące się w pobliżu narzędzia powinny przestrzegać tych samych zasad bezpieczeństwa.
- Unikać kontaktu z olejem hydraulicznym, aby zapobiec ewentualnej reakcji alergicznej skóry.
- Narzędzia nie powinno używać się w miejscach zagrożonych wybuchem.



## 2. OPIS NARZĘDZIA

### 2.1. PODSTAWOWE WYMIARY





## 2.2. CHARAKTERYSTYKA

Waga .....	1,25 kg
Ciśnienie robocze .....	0,5 - 0,7 MPa
Siła osadzania przy 0,6 MPa.....	7,3 kN
Zużycie powietrza .....	1,5 l / 1 skok
Skok roboczy .....	17 mm
Wysokość .....	264 mm
Długość.....	272 mm
Szerokość (z zaworem kątowym ).....	99 mm

## 2.3. ZASTOSOWANIE

Nitownica Air Power 1 jest przystosowana do nitowania nitów zrywalnych:

- nity zrywalne od 2,4mm do 5,0 mm (materiał –aluminium, stal, stal nierdzewna)

## 2.4. WYPOSAŻENIE

Narzędzie dostarczane jest z końcówkami do montażu nitów:

nit 4,8-5,0 mm – końcówka nr. 5

nit 4,0 mm – końcówka nr. 4

nit 3,0-3,2 mm – końcówka nr. 3

Opcjonalnie narzędzie można wyposażyć w końcówkę do montażu nitów:

nit 2,4 mm – końcówka nr. 2,4

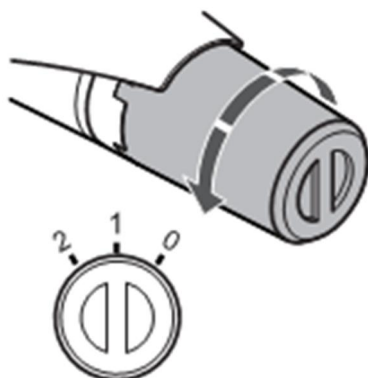


Narzędzie wyposażone jest w wielofunkcyjny pojemnik na zerwane trzpienie. Pojemnik można ustawić w trzech pozycjach.

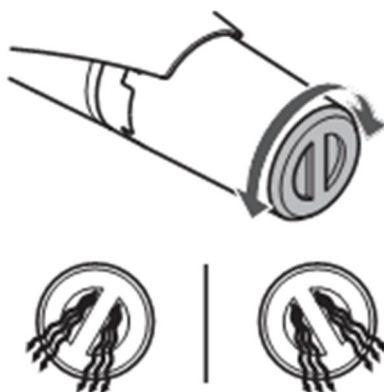
Pozycja 0 – usunięcie pojemnika na trzpienie

Pozycja 1 – blokada pojemnika na trzpienie, uruchomione zasysanie nita

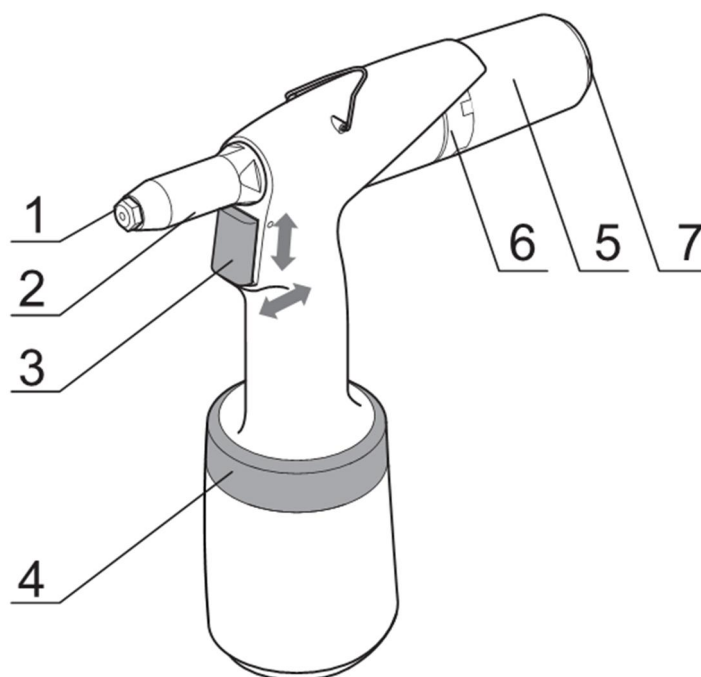
Pozycja 2 – blokada pojemnika na trzpienie, wyłączone zasysanie nita



Obrotowy spust powietrza – strumień uchodzącego powietrza można regulować za pomocą obrotowego spustu powietrza.



## 2.5. PRACA Z NARZĘDZIEM



- 1) Umieścić pojemnik na trzpienie (5) w pierścieniu narzędzia (6)
- 2) Ustawić pojemnik na trzpienie (5) w pozycji „1” lub „2”
- 3) Zamontować właściwą końcówkę (1)
- 4) Ustawić obrotowy zespół doprowadzający powietrze (4) w wygodnej pozycji
- 5) Podłączyć narzędzie do źródła sprężonego powietrza (5- 7bar)
- 6) Odblokować narzędzie poprzez przesunięcie przycisku spustowego (3) do dołu
- 7) Umieścić właściwy nit w końcówce (1)
- 8) Umieścić nit w otworze przewidzianym do nitowania (oś nita musi być prostopadła do płaszczyzny nitowania)
- 9) Nacisnąć przycisk spustowy (3)
- 10) Po zanitowaniu przesunąć przycisk spustowy (3) do góry
- 11) Opróżnić pojemnik na trzpienie (5)



### 3. KONSERWACJA

**Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych należy bezwzględnie odłączyć narzędzie od źródła sprężonego powietrza.**

#### 3.1. Codzienna konserwacja

Codziennie przed rozpoczęciem pracy, aplikujemy kilka kropli oleju (rekomendujemy olej HYSPIAWHM 32 CASTROL) do końcówki przyłącza sprężonego powietrza, o ile instalacja nie jest wyposażona w urządzenie smarujące. Jeśli narzędzie pracuje w sposób ciągły, należy odłączyć przewód od źródła powietrza i smarować narzędzie co 2-3 godziny.

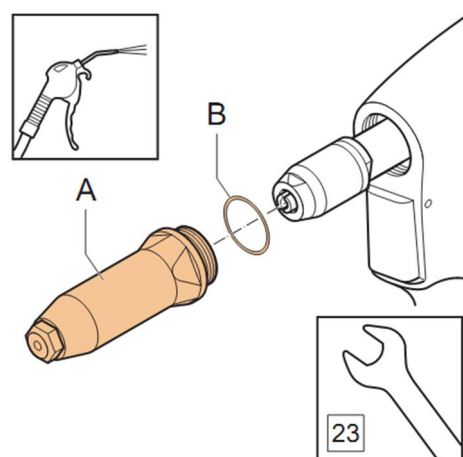
Sprawdzić, czy powietrze nie ucieka z przyłącza nitownicy. Jeśli wąż lub złączka jest uszkodzona muszą być one zmienione na nowe.

#### 3.2. Tygodniowa konserwacja

Tygodniowa konserwacja polega na sprawdzeniu czyszczeniu lub wymianie zużytych części.

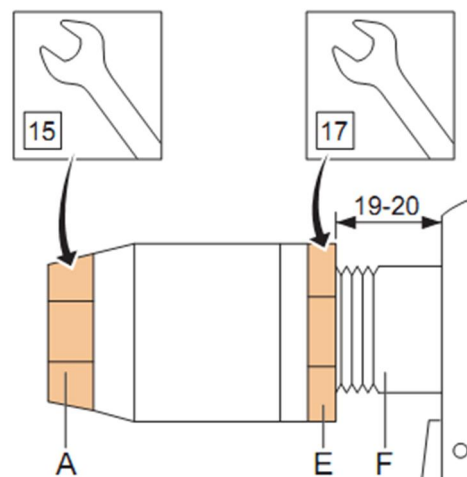
##### Ostona izolacyjna

- a) Odłączyć narzędzie od źródła sprężonego powietrza
- b) Usunąć przednią osłonę izolacyjną (A)
- c) Zwrócić uwagę na pierścień uszczelniający (B)
- d) Wyczyścić wnętrze osłony za pomocą pistoletu na sprężone powietrze



## Szczęki, popychacz

- Odłączyć narzędzie od źródła sprężonego powietrza
- Usunąć przednią osłonę izolacyjną
- Usunąć osłonę zaciskową (A) oraz uszczelkę teflonową (B)
- Usunąć 2 szczęki zaciskowe (C) i popychacz szczęk (D)
- Wyczyścić szczęki zaciskowe oraz popychacz szczęk lub wymienić na nowe

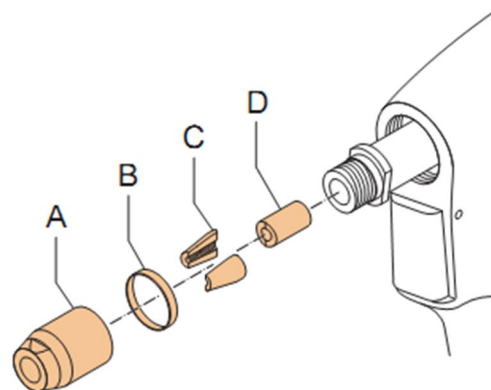


**Należy się upewnić, że klucz nie ześlizgnie się z nakrętki blokującej (E), gdyż mogłoby to doprowadzić do uszkodzenia hydraulicznego trzonu tłokowego (F).**

**Ponowny montaż komponentów odbywa się w odwrotnej kolejności.**

**Podczas montażu należy lekko spryskać wewnątrz szczęk zaciskowych teflonem w aerozolu.**

**Należy się upewnić, czy nakrętka blokująca znajduje się 19-20 mm od korpusu hydraulicznego.**



### 3.3. Remont

Remont narzędzia odbywa się zawsze po 500 000 zaciągnięć lub raz na trzy lata. Całe narzędzie powinno zostać zdemontowane i wszystkie uszczelki oraz zużyte części należy wymienić na nowe. Remont mogą przeprowadzić osoby specjalne przeszkolone przez producenta lub dostawcę.



#### 4. CZĘŚCI ZAMIENNE

Nazwa	Nr części
Końcówka 2,4 mm	D-06400124
Końcówka 3,2 mm	D-06400132
Końcówka 4,0 mm	D-06400140
Końcówka 5,0 mm	D-06400150
Głowica robocza	D-1100100
Zestaw szczęk	D-06301412
Popychacz	D-1100200
Oring 7,1/1,6	N-2103700710160
Ośłona izolacyjna	D-1100600
Uszczelka teflonowa	D-1100300
Nakrętka blokująca	D-1100400

#### 5. MAGAZYNOWANIE

Narzędzie powinno być przechowywane w środowisku o średniej wilgotności (do 70%) oraz temp od 5° do 40° C.





## 6. GWARANCJA

W okresie gwarancji, klient nie może wykonywać żadnych napraw narzędzia z wyjątkiem tych dozwolonych przez producenta narzędzia (3.1., 3.2.). W przypadku reklamacji klient musi dostarczyć oryginał wypełnionej karty gwarancyjnej (ostatnia strona, oryginalnej instrukcji) wraz z dowodem zakupu narzędzia.

**Gwarancja udzielana jest na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży narzędzia.**

**Gwarancja obowiązuje jeśli przestrzegane są wszystkie punkty niniejszej instrukcji.**

